



ARMOIRE DE SÉCURITÉ POUR LE STOCKAGE COMBINÉ DE PRODUITS CHIMIQUES, ACIDES, BASES ET DE LIQUIDES ET SOLIDES INFLAMMABLES CERTIFIÉ SELON LES NORMES EN 14470-1, EN 16121, EN 16122



- Dimensions extérieures : mm 595 x 510 x 1700 h
- Dimensions intérieures du compartiment pour produits chimiques, acides et bases : mm 510 x 470 x 924 h
- Dimensions intérieures du compartiment pour produits inflammables : mm 430 x 395 x 537 h
- Poids : kg 185
- Volume interne : environ 220 + 75 litres

- Entièrement construite en acier décapé, épaisseur 10/10 avec peinture aux poudres époxy antiacide et passage dans un tunnel thermique à 200° C. Épaisseur de la peinture allant d'un minimum de 60µm (microns) à un maximum de 250µm (microns), conformément aux procédures UNI EN ISO 9001.
- **Structure externe monolithique** entièrement soudée. Nouvelle technique de construction avec double enveloppe composée de deux coques, l'une interne et l'autre externe.
- Panneaux de signalisation de danger de présence de produits corrosifs, nocifs et toxiques, dans le compartiment supérieur, et inflammables et d'interdiction de fumer, dans le compartiment inférieur, conformément aux normes italiennes et européennes en matière de sécurité (DIN 4844 et ISO 3864).
- Fermeture à clé de sécurité avec serrure à cylindre.
- Borne de mise à la terre pour les éventuelles charges électrostatiques.
- Pieds réglables pour permettre la mise à niveau de l'armoire.
- **Assurance RC produits pour toute la vie de l'armoire.**
- Manuel d'utilisation et d'entretien.
- **Emballage avec dispositif "Tipping over system®".**

COMPARTIMENT SUPÉRIEUR POUR PRODUITS CHIMIQUES, ACIDES ET BASES

- **2 étagères réglables en hauteur**, en acier électrozingué peint aux poudres époxy antiacide. L'étagère est du type à bac pour la récolte des éventuels produits répandus à la suite de ruptures accidentelles des récipients.
Étagères amovibles avec blocage antichute et réglage en hauteur par le biais d'une crémaillère. Capacité de l'étagère environ 7 litres. Capacité de charge de l'étagère kg 40/100.
- Cuve de fond en acier électrozingué peint aux poudres époxy antiacide, avec grille perforée servant d'étagère, capacité de récolte environ 14 litres.
- Ouverture des portes à 180° qui permet l'extraction des étagères sans devoir les incliner.
- Charnières invisibles résistantes aux produits corrosifs.

COMPARTIMENT INFÉRIEUR POUR PRODUITS LIQUIDES ET SOLIDES INFLAMMABLES

- Test au feu effectué auprès des laboratoires agréés et conformément aux exigences des normes EN 1363-1 et UNI EN 1363-1.

- Nouvelle isolation ignifuge composée de matériau à haute résistance au feu, entièrement écologique.
- **Coque interne avec panneaux en matériau anti-rayure, résistant aux produits corrosifs.**
- **Joint intumescent 8 + 6 cm (DIN 4102)** qui gonfle en cas d'incendie en isolant complètement l'intérieur de l'armoire de l'extérieur.
- **Joint intumescent supplémentaire antipoussière** avec protection contre les “fumées froides et chaudes”.
- Fermeture de la porte à vantail avec retour automatique à chaque ouverture.
- **Dispositif thermique pour la fermeture des portes à 50° C. Pas électrique.**
- peint aux poudres époxy antiacide, avec grille perforée servant d'étagère. Capacité de récolte environ 5 litres. Capacité de charge de l'étagère kg 80.
- **Système de fermeture de sécurité breveté “Ignis-lock®”** qui garde la porte fermée en cas d'incendie.
- Charnières à volet anti-étincelles placées sur la longueur de la porte