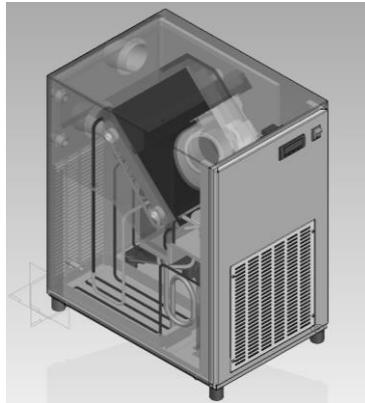




**SAFETYFIRST**

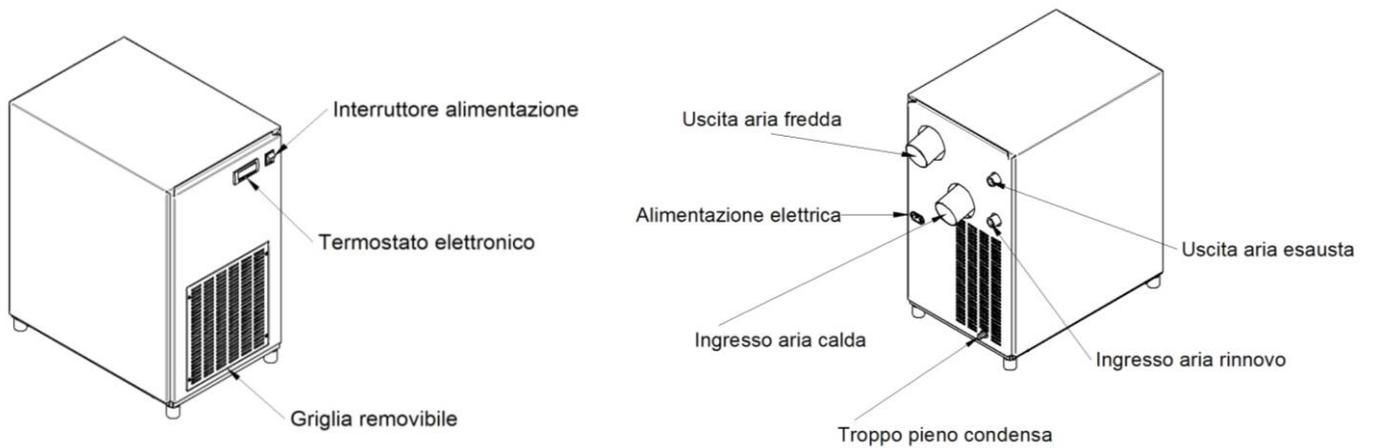


**CUBETTO®**

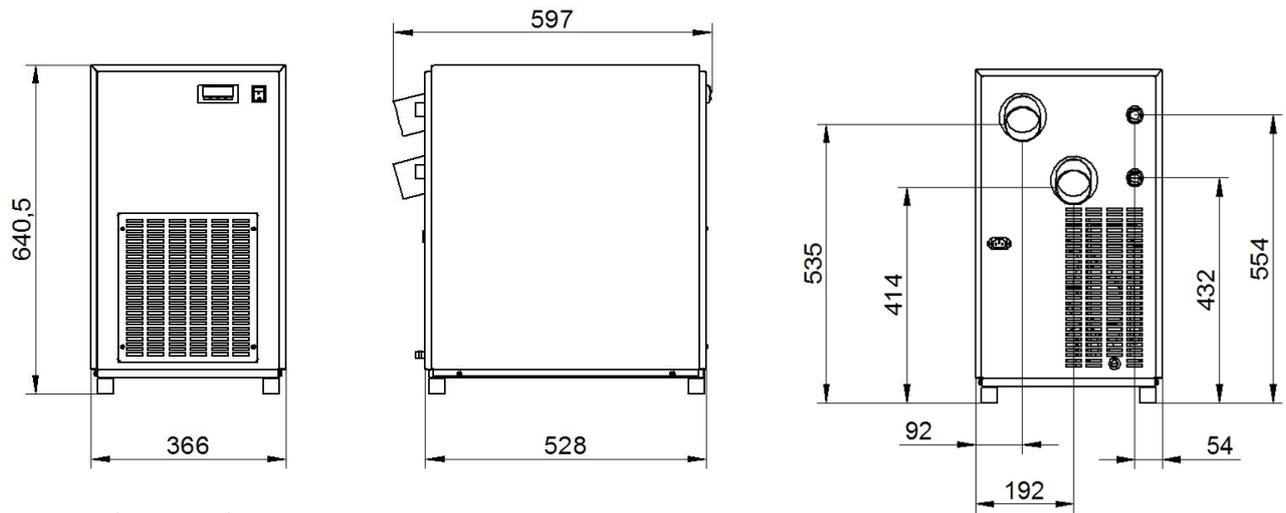
Ficha de datos

**SISTEMA DE REFRIGERACIÓN CONTROLADO  
PARA ARMARIOS DE SEGURIDAD INFLAMABLES SAFETYBOX®**

DESCRIPCIÓN



DIMENSIONES



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	U.M.	
Capacidad de enfriamiento nominal	kW	1,4
Potencia absorbida total	W	480
Potencia máxima absorbida	W	520
Corriente máxima	A	2,4
Fuente de alimentación	V/HZ/Ph	230/50/1
Carga (R410a)	gr	450
Tipo de compresor		ROTATIVO
No de compresores	Nr	1
Carga de refrigerante (R410a)	Kg	0,3
Tipo de intercambiadores		bateria con aletas
No de intercambiadores internos	Nr	2
Flujo de aire refrigerado	m <sup>3</sup> /h	170
Predominio útil	Pa	130
Predominio útil (con filtro de carbón activado)	Pa	110
Nivel de presión de sonido	dB(A)	47
Temperatura ambiente máxima	°C	36
Temperatura mínima configurable	°C	8
Conexiones de aire tratadas	mm	ø70
Conexiones de aire fresco		1/2"(F)
Conexión de desbordamiento de condensado	mm	ø14

Peso	kG	39
Vaso de expansión (sistema)	Litri	2
Largo	mm	366
Altura	mm	641
Profundidad	mm	597