



SICHERHEITSSCHRANK FÜR DIE KOMBINIERTE LAGERUNG VON CHEMISCHEN PRODUKTEN, SÄUREN, LAUGEN UND ENTZÜNDBAREN FESTEN STOFFEN NACH NORMEN EN 14470-1, EN 16121, EN 16122



- Außenabmessungen: 595 x 510 x H 1700 mm
- Innenabmessungen Fach für Chemikalien, Säuren und Laugen: 510 x 470 x H 924mm
- Innenabmessungen Fach für entzündbare Stoffe: 430 x 395 x H 537 mm
- Gewicht: 185 kg
- Innenvolumen: zirka 220 + 75 Liter

- In zugelassenen Labors gemäß den Vorschriften der Normen EN 1363-1 und DIN EN 1363-1 ausgeführte Feuerwiderstandsprüfungen.
- Vollständig aus gebeiztem Stahl, Stärke 10/10. mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung und Behandlung im Tunnelofen bei 200°C. Beschichtungsdicke mindestens 60µm (Micron) bis höchstens 250µm (Micron) gemäß Verfahren DIN EN ISO 9001.
- **Monolithischer Außenrahmen**, komplett geschweißt. Neues Fertigungsverfahren mit doppeltem Mantel aus zwei Rahmen, innen und außen.
- Warnschilder "Gefahr ätzende, schädliche und giftige Produkte" im oberen Fach und "Entzündbare Produkte", "Rauchen verboten" im unteren Fach gemäß italienischen und europäischen Sicherheitsnormen (DIN 4844 und ISO 3864).
- Sicherheitsverriegelung mit Schlüssel und Zylinderschloss.
- Erdungsklemme für eventuelle elektrostatische Ladungen.
- Verstellbare Stützfüße zum Nivellieren des Schrankes.
- **Produkt-Haftpflichtversicherung für die gesamte Lebensdauer des Schrankes.**
- Gebrauchs- und Wartungshandbuch.
- **Verpackung mit Vorrichtung "Tipping over system®"**.

OBERES FACH FÜR CHEMISCHE PRODUKTE, SÄUREN UND LAUGEN

- **2 höhenverstellbare Einlegeböden** aus elektroverzinktem Stahl mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung. Die Einlegeböden sind wannenförmig, um eventuell aus beschädigten Behältern auslaufende Produkte aufzunehmen.
- **Ausziehbare Einlegeböden mit Fallschutzsperre, Höhenverstellung mittels Zahnstange.** Fassungsvermögen des Einlegebodens ca. 7 Liter. Tragfähigkeit des Einlegebodens 40/100 kg.
- Bodenwanne aus elektroverzinktem Stahl mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung, mit als Ablage dienendem Lochblecheinsatz, Fassungsvermögen ca. 14 Liter.
- Türöffnungswinkel 180°, damit die Einlegeböden herausgenommen werden können, ohne sie neigen zu müssen.
- Korrosionsfeste, versenkte Scharniere.

UNTERES FACH FÜR ENTZÜNDBARE FLÜSSIGE UND FESTE PRODUKTE

- In zugelassenen Labors gemäß den Vorschriften der Normen EN 1363-1 und DIN EN 1363-1 ausgeführte Feuerwiderstandsprüfungen.
- Neue Flammschutzisolierung aus ökologischem Material mit hoher Feuerfestigkeit.
- **Innenrahmen mit Verkleidung aus kratzfestem, korrosionsbeständigem Material.**
- **Thermoexpandierende Dichtung 8 + 6 cm (DIN 4102)**, die bei Feuer aufquillt und den Schrankinneraum vollständig von der Außenumgebung isoliert.
- **Zusätzliche thermoexpandierende Staubschutzdichtung** mit Schutz gegen "kalten und heißen Rauch".

- Sich nach jedem Öffnen selbstschließende Flügeltüren.
- **Thermovorrichtung zum Schließen der Türen bei 50° C. Nicht elektrisch.**
- Innenbelüftungssystem ohne Zwangslüftung für die Dämpfe, komplett mit zwei zertifizierten selbstschließenden Sicherheitsventilen bei einer Umgebungstemperatur von 70 + 10°C, von denen eines oben und das andere unten installiert ist, um das automatische Austreten der Stoffe wie von den Normen vorgeschrieben zu gewährleisten. Externer Anschlussstutzen Ø 100 mm.
- Bodenwanne aus elektroverzinktem Stahl mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung, mit Lochblecheinsatz. Fassungsvermögen ca. 5 Liter. Tragfähigkeit des Einlegebodens 80 kg.
- **Patentiertes Sicherheitsschließsystem "Ignis-lock®"**, das die Tür bei Brand geschlossen hält.
- Scharniere mit Funkenschutzangel an der Längsseite der Tür.